

센타플렉스

CENTAFLEX

I 제품 라인업

CF-H

■우수한 내환경성

진동 및 충격 흡수성 과 더불어 내한, 내열, 내유성이 뛰어나 가혹한 환경에서도 사용이 가능합니다.

■높은 내구성

원통 허브와 스플라인 축을 완전하게 고정시켜 프레팅 마모(fretting wear)를 발생시키지 않는 클램핑 허브를 제공할 수 있습니다 (수주생산)

■간단한 유지보수

축 방향의 이동만으로 간단하게 입출력의 연결 및 분리가 가능하여 유지보수가 용이합니다.

최대 상용 토크	[N · m]	2500
예비구멍 · 추가 가공 범위	[mm]	Ø13~120
사용 환경 온도	[°C]	-40~120
백래시		있음

■타입별 부품 구성

타입	구 성 부 품					
	엘리먼트	알루미늄 인서트	스프링 핀	볼트	원통 허브	플랜지 허브
O0	●	●				
OP	●	●	●			
OB	●	●		●		
OC	●	●	●	●		
O1	●	●	●	●	●	
O2	●	●	●	●	●	●

CF-H 00 • 01 • 02 타입

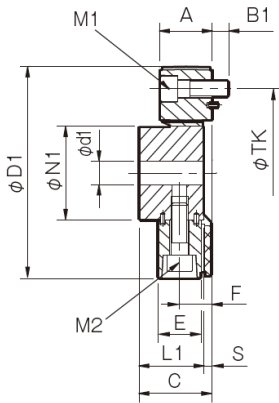
사양

형식	토크		취부허용오차			최고 회전속도 [min ⁻¹]	동적 비틀림 스프링 경수 [N·m/rad]
	상용 [N·m]	최대 [N·m]	편심 [mm]	편각 [°]	축방향변위 [mm]		
CF-H-050	800	1600	0.4	0.5	±3	4000	1.91 X 10 ⁵
CF-H-110	1100	2200	0.4	0.5	±3	4000	2.79 X 10 ⁵
CF-H-160	1600	3200	0.4	0.5	±3	3600	5.11 X 10 ⁵
CF-H-500	5000	10000	0.3	0.5	±3	2500	

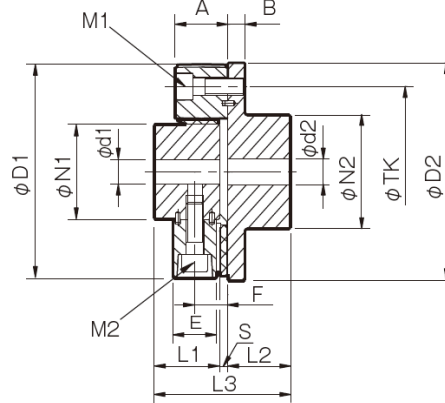
형식	관성 모멘트 [kg·m ²]	질량 [kg]	형식	관성 모멘트 [kg·m ²]	질량 [kg]	형식	관성 모멘트 [kg·m ²]	질량 [kg]
CF-H-050-00	1.2 X 10 ⁻²	1.8	CF-H-050-01	1.2 X 10 ⁻²	1.8	CF-H-050-02	1.2 X 10 ⁻²	1.8
CF-H-110-00	2.3 X 10 ⁻²	2.8	CF-H-110-01	2.3 X 10 ⁻²	2.8	CF-H-110-02	2.3 X 10 ⁻²	2.8
CF-H-160-00	3.6 X 10 ⁻²	3.4	CF-H-160-01	3.6 X 10 ⁻²	3.4	CF-H-160-02	3.6 X 10 ⁻²	3.4
CF-H-500-00			CF-H-500-01			CF-H-500-02		

치수

■ CF-H-01



■ CF-H-02



형식	d1			d2			D1	D2	N1	N2	L1	L2	L3	A	B	B1	C	E	F	S	TK	M1	M2
	예비구멍	최소	최대	예비구멍	최소	최대																	
CF-H-050	20	22	65	28	30	80	205	200	100	120	68	66	144	56	16	15	78	46	35	10	165	4-M16	4-M16
CF-H-110	25	28	63	28	30	80	225	230	100	120	68	66	144	56	18	18	78	46	35	10	180	4-M18	4-M18
CF-H-160	30	32	85	30	32	95	270	260	125	140	84	80	177	59	19	20	97	48	37	13	215	4-M20	4-M20
CF-H-500																							

주문 시에

CF-H-050-02 14-14

타입

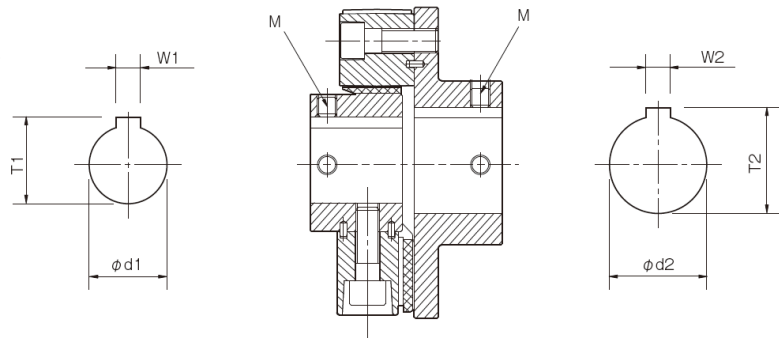
사이즈

구멍 지름: d1(원통허브)-d2(플랜지 허브)

00: 엘레멘트+알루미늄 인서트
 OP: 00+스프링 핀
 OB: 00+볼트
 OC: 0B+스프링 핀
 O1: OC+원통허브
 O2: O1+플랜지 허브

표준 구멍가공 규격

- 키 홈 가공의 위치 정도는 육안으로 확인하기 때문에 키 홈의 각 허브에 대한 위치 정도가 필요한 경우는 문의해 주십시오.
- 고정나사의 위치는 동일 평면상이 되지 못합니다.
- 고정나사는 제품에 부착되어 있습니다.
- 스플라인 가공도 가능합니다. 가공에 대해서는 당사로 문의해 주십시오.



신 JIS 규격 대응						
구멍 지름 호칭	구멍 지름 (d1 · d2)		키 홈 폭 (W1 · W2)		키 홈 높이 (T1 · T2)	잠금 나사 구멍 (M)
공차	H7		H9		+0.3 0	-
14	14	+0.018 0	5	+0.030 0	16.3	2-M4
15	15	+0.018 0	5	+0.030 0	17.3	2-M4
16	16	+0.018 0	5	+0.030 0	18.3	2-M4
17	17	+0.018 0	5	+0.030 0	19.3	2-M4
18	18	+0.018 0	6	+0.030 0	20.8	2-M5
19	19	+0.021 0	6	+0.030 0	21.8	2-M5
20	20	+0.021 0	6	+0.030 0	22.8	2-M5
22	22	+0.021 0	6	+0.030 0	24.8	2-M5
24	24	+0.021 0	8	+0.036 0	27.3	2-M6
25	25	+0.021 0	8	+0.036 0	28.3	2-M6
28	28	+0.021 0	8	+0.036 0	31.3	2-M6
30	30	+0.021 0	8	+0.036 0	33.3	2-M6
32	32	+0.025 0	10	+0.036 0	35.3	2-M8
35	35	+0.025 0	10	+0.036 0	38.3	2-M8
38	38	+0.025 0	10	+0.036 0	41.3	2-M8
40	40	+0.025 0	12	+0.043 0	43.3	2-M8
42	42	+0.025 0	12	+0.043 0	45.3	2-M8
45	45	+0.025 0	14	+0.043 0	48.8	2-M10
48	48	+0.025 0	14	+0.043 0	5.8	2-M10
50	50	+0.025 0	14	+0.043 0	53.8	2-M10
55	55	+0.030 0	16	+0.043 0	59.3	2-M10
56	56	+0.030 0	16	+0.043 0	60.3	2-M10
60	60	+0.030 0	18	+0.043 0	64.4	2-M10
63	63	+0.030 0	18	+0.043 0	67.4	2-M10
65	65	+0.030 0	18	+0.043 0	69.4	2-M10

고정나사 단면에서의 거리(원통허브)

형식	CH-H-050	CH-H-110	CH-H-160	CH-H-500
고정나사 단면에서의 거리 [mm]	11	11	15	

고정나사 단면에서의 거리(플랜지허브)

형식	CH-H-050	CH-H-110	CH-H-160	CH-H-500
고정나사 단면에서의 거리 [mm]	15	15	15	